

PARTNER IN STAINLESS STEEL

KHTEC®



mobil | benutzerfreundlich | innovativ

Flotationsanlagen

mit Kreisel- und Exzentrerschneckenpumpen



FOOD

BEVERAGE

WINE



Flotation ECO 30.000

FLOTATIONSANLAGEN ZUR MOSTVORKLÄRUNG

Durch die zunehmende Mechanisierung der Traubenlese und Traubenannahme kommt der scharfen Mostvorklärung eine besondere Bedeutung zu.

Die Flotation schafft hierzu die besten Voraussetzungen im Hinblick auf kontinuierliche Klärung. Im Gegensatz zur klassischen Sedimentation wird in diesem Verfahren der Most unter Druck gesetzt, mit Gas bzw. Luft gesättigt und wieder auf Normaldruck entspannt. Dadurch treten aus der gelösten Luft feine Gasbläschen auf, die Trubpartikel binden und diese mit nach oben reißen. An der Mostoberfläche bildet sich ein kompakter Trubkuchen. Flotation ist also die Umkehrung der Sedimentation.

Die Zugabe einer hochbloomigen Gelatine gibt dem Trubkuchen eine enorme Festigkeit, sodass eine scharfe Trennung zwischen klarem Most und Trubdepot erreicht wird und der Most auch noch nach mehr als 12 Stunden klar abgezogen werden kann.

Gegenüber der Sedimentation (bei der häufig eine externe Kühlung notwendig ist) zeichnet sich das Flotationsverfahren durch Zeit- und Energieeinsparung aus sowie, aufgrund der schnelleren Verarbeitung, durch ein vermindertes Risiko der Angärung.

FLOTATION MIT FRISCHLUFT IM EIN-TANK-UMLAUFVERFAHREN

Ein sehr rationelles Verfahren ist die Flotation mit Ansaugung von Umgebungsluft statt des ursprünglichen Kompressorbetriebs. Dies dient gleichzeitig dem Abbau von unerwünschten Phenolen und steigert die Weinqualität. Für die Bereitung von Traubensäften kann die Anlage problemlos auf Stickstoffbetrieb umgestellt werden. Das Ein-Tank-Umlaufverfahren ermöglicht eine Flotation sowie das Abziehen des klaren Mostes in nur einem Gebinde. Eine erforderliche Bentonit- und Kohleabgabe sowie der Zusatz von hochbloomiger Gelatine geschieht vorher und kann über ein spezielles Dosierventil eingespeist werden.

DIE VORTEILE DER MOSTVORKLÄRUNG MITTELS FLOTATION

- Schnelle und kontinuierliche Mostverarbeitung
- Reduktion der freien Phenole
- Klärung auch von roten, erhitzten Mosten möglich
- Geringe Anschaffungs- und Energiekosten
- Keine Angärgefahr aufgrund schneller Verarbeitung
- Hervorragende Reintönigkeit der Weine
- Leichte, einfache Handhabung



Vergleich Saft nach der Flotation (links) und vor der Flotation (rechts)

LÖSUNGEN FÜR KLEIN- UND MITTELBETRIEBE

Eine speziell für Klein- und Mittelbetriebe entwickelte Variante stellt die K+H Flotationsanlage Typ **ECO Spar** dar.

Das überzeugende Preis-Leistungs-Verhältnis sowie die sehr einfache Handhabung überzeugen seit vielen Jahren auch Anwender in kleineren Betrieben.

Eigens für die Flotationsanlage Typ **Eco Spar** wurde auch ein Flotationsvorsieb mit Haltegestell entwickelt. Dies trennt auftretende Feststoffe, wie Kerne und Schalen, aus dem zu flotierenden Most.

TECHNISCHE DATEN DER AUSFÜHRUNGSVARIANTEN

Anlagentyp	Pumpentyp	Leistung/Stunde	Energiebedarf
ECO Mini Spar	Kreiselpumpe	800–1500 Liter	1,5 kW
ECO Spar 3.000	Kreiselpumpe	2500–5000 Liter	3 kW
ECO Spar 3.700	Kreiselpumpe	4000–10000 Liter	3,7 kW
ECO 15.000	Kreiselpumpe	12000–20000 Liter	5,5 kW
ECO 20.000	Kreiselpumpe	20000–25000 Liter	11 kW
ECO 30.000	Kreiselpumpe	30000–40000 Liter	15 kW
ECO 60.000	Kreiselpumpe	50000–120000 Liter	30 kW
ESP 5.000 Spar	Exzentrerschneckenpumpe mit Frequenzumrichter	4000–8000 Liter	3 kW
ESP 10.000	Exzentrerschneckenpumpe mit Frequenzumrichter	5000–10000 Liter	3 kW
ESP 15.000	Exzentrerschneckenpumpe mit Frequenzumrichter	5000–16000 Liter	5,5 kW
ESP 20.000	Exzentrerschneckenpumpe mit Frequenzumrichter	6000–20000 Liter	5,5 kW
ESP 30.000	Exzentrerschneckenpumpe mit Frequenzumrichter	30000–35000 Liter	7,5 kW

ACHTUNG:

Unsere Serie Typ ESP beinhaltet in jeder Größe serienmäßig einen Frequenzumrichter zur Steuerung der Pumpendrehzahl. Die Exzentrerschneckenpumpe kann in jedem Fall auch ohne Flotations-Vorbauersatz im Kellerbetrieb eingesetzt werden.

Flotationsanlagen der ECO-Serie



ECO 60.000



ECO 30.000



ECO Spar 3.700



ECO MiniSpar

KHTEC[®]

KH TEC GmbH	KH vessel TEC GmbH	KH process TEC GmbH
-------------	--------------------	---------------------

An der Hessel 5 | D-75038 Oberderdingen
Telefon +49 (0) 7045/980-0 | Telefax +49 (0) 7045/980-27 | info@kh-tec.de

KH-TEC.com