



K+H CIP-Anlagen

Modulare individuelle Reinigungslösungen

Mit den neuen CIP-Anlagen (CIP = Cleaning in Process) bietet Ihnen K+H eine individuelle Reinigungslösung, die genau auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt ist. Dadurch erhalten Sie die Möglichkeit mittels Kalt- oder Heißverfahren Ihre Prozessanlagen oder Komponenten ohne Demontage (in stationärer oder mobiler Ausführung) optimal zu reinigen.

Der Einsatz hochwertigster Materialien und Werkstoffe garantiert eine hohe Qualität und eine lange Lebensdauer.

AUFGABEN DER CIP-ANLAGE

Desinfektion der Anlagen oder Komponenten
Entfernung und Reinigung von:

- + Staub, Kalk, Eiweiß, Oxidschichten, Fett in schleimflüssiger oder kristalliner Form
- + Produktionsrückständen
- + Keimen
- + Weinstein und organischen Ablagerungen



K+H CIP-ANLAGENKONZEPTE

Die K+H-CIP-Anlagen werden für folgende Einsatzbereiche konzipiert:

- + für die Reinigung von Tankanlagen, Filteranlagen, Abfüllanlagen und Erhitzermodulen
- + für mobile oder fest installierte Einbehälter- oder komplexe Mehrbehälteranlagen
- + für die komplette Integration in die zu reinigenden Prozessanlagen oder in einfachster manueller Ausführung
- + für zirkulierende oder verlorene Reinigungssysteme

K+H – LEISTUNGSSPEKTRUM

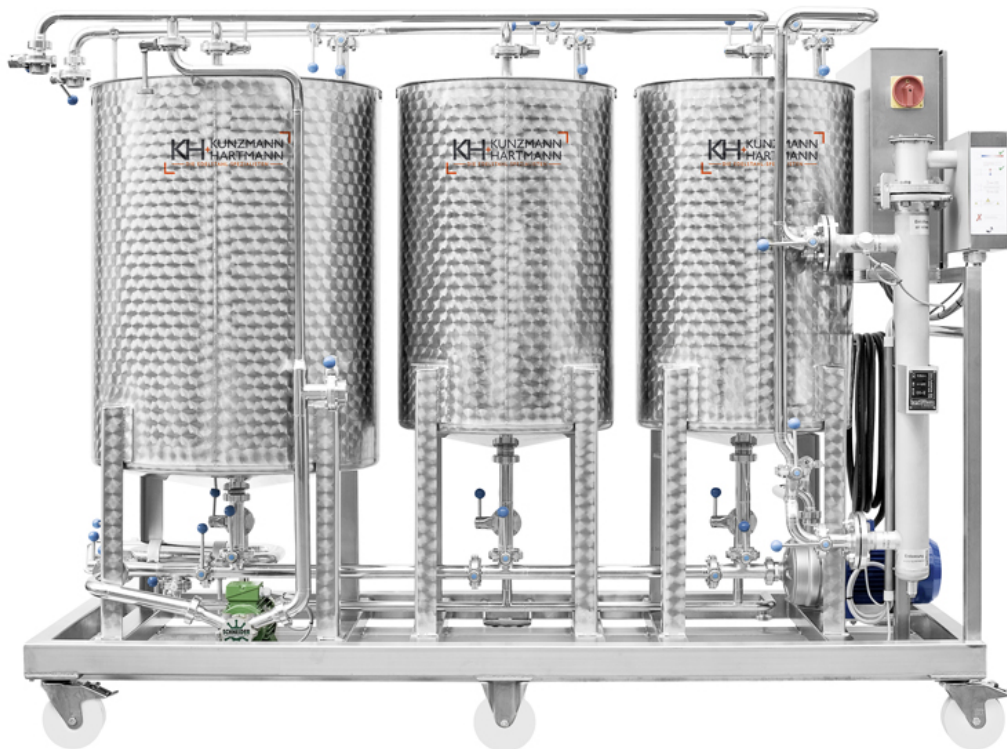
- + kundenspezifische Auslegung der Behältergröße und der Reinigungskreisläufe
- + je nach Kundenwunsch wird die Anlage mit einer einfachen manuellen oder mit einer SPS-Steuerung ausgestattet
- + Individuelle Gestaltung des Reinigungsprogramms nach Anforderung
- + zur Dosierung von Lauge und Säure können Dosierpumpen eingesetzt werden
- + Elektroheizeinsätze sowie Platten und Rohrbündeltauscher zur Erhitzung bzw. Rückkühlung der Reinigungsflüssigkeit
- + Filterstation zur Reinigung der CIP-Flüssigkeit im Kreislaufbetrieb
- + Leitfähigkeits- und pH-Messgeräte zur Nachschärfung der Reinigungslösung
- + Anlagenkomponenten auf reinigungsfreundlichem und hygienischem Edelstahlgestell in fahrbarer oder stationärer Ausführung

ENERGIEOPTIMIERTE CIP-LÖSUNGEN (OPTIONAL)

- + CIP-Behälter in doppelwandiger Ausführung mit innenliegender Isolation
- + Heißwasser oder Dampfkomponenten (Verrohrung) isoliert und mit einer Schutzhülle aus Edelstahl verkleidet
- + Pumpenantrieb mit Frequenzumrichter zur optimalen Anpassung an die nachgeschalteten Reinigungskonzepte

DIE K+H-REINIGUNGSKOMPLETTLÖSUNG

- + Tankreinigungskombination inklusive Steigleitung und Armaturen
- + RLV-Systeme
- + Einbausprührohre mit Sprühkugeln
- + Flüssigkeitsgetriebene Sprühkugeln
- + Motorgetriebene Reinigungssysteme (OCS-Baureihe)





**Seit über 30 Jahren anerkannter und kompetenter Partner für
Produkte und Problemlösungen rund um die Lebensmittel- und
Prozessindustrie.**

... sprechen Sie uns für weitere Informationen einfach an, unsere
Spezialisten beraten Sie gerne!

**K+H Armaturen GmbH
An der Hessel 5
75038 Oberderdingen**

**Tel: 07045/ 980- 0
Fax: 07045/ 980- 27
Mail: info@kh-armaturen.de
www.kh-armaturen.de**